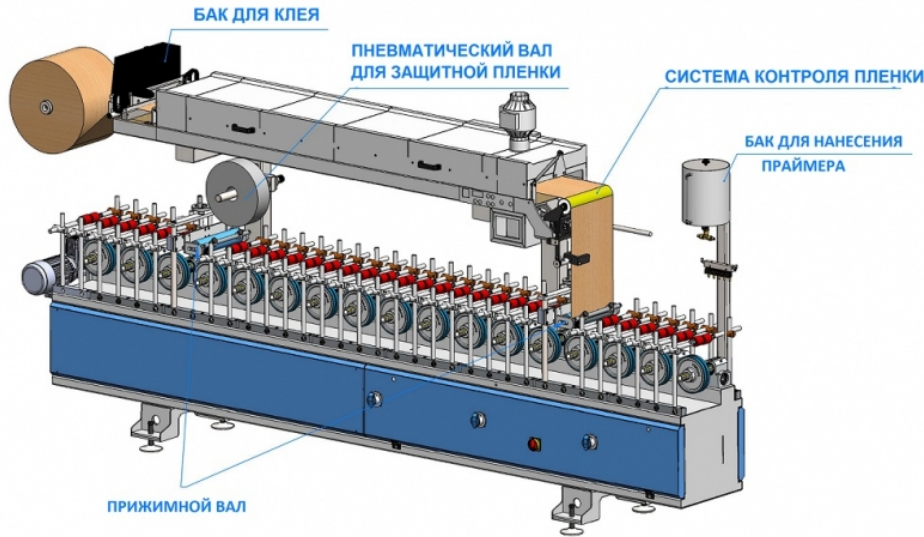


СТАНОК ДЛЯ ОКУТЫВАНИЯ ПРОФИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА КЛЕЕВОЙ ОСНОВЕ СОЛЬВЕНТ 4 М



NO	КОМПЛЕКТАЦИЯ	КОЛ.- ВО
1	4 метровый моноблок в стальном корпусе	1
2	Ø200 x 15 мм подающие валы с резиновым покрытием	32
3	На входе система удаления пыли воздухом	1
4	Бак из нержавеющей стали для нанесения праймера	1
5	Ø80 X 350 мм первоначальный прижимной вал с регулировкой высоты (120mm макс.)	1
6	Электронная система центровки подачи пленки	1
7	Нагреватель Пленки	1
8	Система подачи пленки с одним цилиндром и тормозной системой; пневматическая 3 inç "или 6 inç" на выбор	1
9	Бак для клея с тефлоновым покрытием	1
10	Ø22 X 430 mm вертикальные хромированные стержени	56
11	Пневматический вал для защитной пленки на выходе	1
12	Ø22 X 250 mm горизонтальные хромированные стержени	70
13	Двусторонние стеблевые узлы (гальванизированные)	70
14	Односторонние стеблевые узлы (гальванизированные)	15
15	Различные цилиндрические силиконовые ролики	70
16	Различные закругленные силиконовые ролики	10
17	Цифровые показатели, указывающие на скорость работы машины	1
18	Проводная система аварийного отключения машины, реле аварийной остановки и устройства безопасности!	1
19	Всё электрооснащение оборудованно электронными и механическими мерами безопасности в соответствии с международными нормами ЕС (89/336	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП ЛАМИНАЦИОННОГО МАТЕРИАЛА	: ПВХ , ПП, Бумага, Финиш пленка
ТИП ПРОФИЛЯ	: ПВХ, Алюминий, МДФ и все виды деревянных профилей
МИН.-МАКС.ШИРИНА ПЛЕНКИ	: 20 мм - 350 мм
ШИРИНА и ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	: 15 мм - 300 мм , 90 mm
СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	: 0-20 м/мин
КЛЕЙ	: Двухкомпонентный Клей Сольвент(PU)
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	: 21 kW
НАПРЯЖЕНИЕ, ЧАСТОТА, ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	: 380 V , 50 Hz , 6 Bar
ШИРИНА X ДЛИНА X ВЫСОТА X ВЕС	: 750 x 4300 x 2200 mm , 1100 kg